

# ГОСТ 4781-85

ГОСТ скачан с сайта <http://wiki-numbers.ru/gost/gost-4781-85>

**Название RUS:**

**Профили стальные горячекатаные для шпунтовых свай. Технические условия**

**Название EN:**

**Hot-rolled steel shapes for sheet piles. Specifications**

**Статус:**

**действующий**

**Введен в действие:**

**1986-07-01**

**Описание:**

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные стальные профили для шпунтовых свай, предназначенных для ячеистых конструкций и противofильтрационных завес

**Изменения:**

№1 от --1991-07-01 (рег. --1990-01-12) «Срок действия продлен»

**Заменял:**

ГОСТ 4781-55

**Этот файл не является официальным изданием. Материал данного документа предназначен для ознакомительных целей.**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# СТАЛЬНОЙ ПРОКАТ

## Профили

Издание официальное

Москва  
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
2003

#### ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Стальной прокат. Профили» содержит стандарты, утвержденные до 1 марта 2003 г.

В стандарты внесены изменения, принятые до указанного срока.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячном информационном указателе «Государственные стандарты».

ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ  
ДЛЯ ШПУНТОВЫХ СВАЙ

## Технические условия

Hot-rolled steel shapes for sheet piles.  
SpecificationsГОСТ  
4781—85

ОКП 09 5110

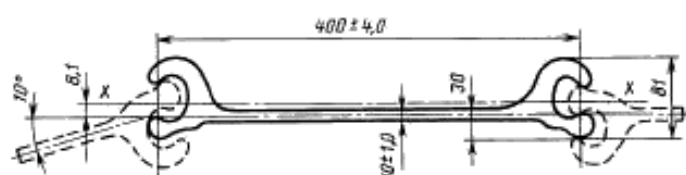
Дата введения 01.07.86

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные стальные профили для шпунтовых свай, предназначенных для ячеистых конструкций и противофильтрационных завес.

## 1. СОРТАМЕНТ

1.1. Поперечное сечение, размеры, площадь поперечного сечения, справочные величины и масса 1 м шпунтового плоского профиля ШП-1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Шпунтовой профиль ШП-1



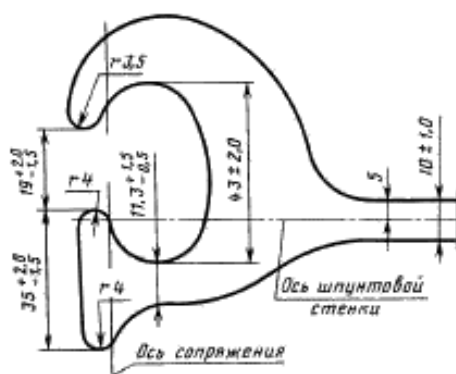
Черт. 1

Таблица 1

| Обозначение профиля | Площадь поперечного сечения, см <sup>2</sup> | Масса 1 м, кг | Справочные величины для оси x-x |                         |
|---------------------|--|---------------|---------------------------------|-------------------------|
|                     |  |               | $J_x$ , см <sup>4</sup>         | $W_x$ , см <sup>3</sup> |
| ШП-1                | 82   | 64            | 332                             | 73                      |

1.2. Поперечное сечение и размеры замка шпунтового плоского профиля ШП-1 должны соответствовать указанным на черт. 2.

Замок шпунтового плоского профиля ШП-1



Черт. 2



Допускаются без зачистки отдельные раскатанные загрязнения, царапины, рябизна, отпечатки, не выводящие размеры профиля за пределы минусового предельного отклонения.

2.4. Концы профиля должны быть обрезаны перпендикулярно к их оси, и по требованию потребителя ус на торце профиля должен быть удален.

2.5. Осевая растягивающая нагрузка в замке для плоских профилей должна быть не менее 24,5 кН/см.

2.6. Профили должны поставляться после правки. Кривизна не должна превышать 3 мм на 1 м длины. Общая кривизна не должна превышать:

0,2 % длины — для профилей длиной до 15 м;

30 мм — для профилей длиной свыше 15 м.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Профили для шпунтовых свай принимают партиями. Партия должна состоять из профилей одного размера, одной плавки, одной марки стали и оформлена одним документом о качестве (ГОСТ 7566).

3.2. Проверяют качество поверхности и размеры каждого профиля.

3.3. Для проверки химического состава пробы отбирают по ГОСТ 7565.

3.4. Для испытания на растяжение от партии отбирают 2 прутка.

3.5. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному показателю повторную проверку проводят в соответствии с ГОСТ 7566.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Химический состав определяют по ГОСТ 22536.0, ГОСТ 22536.10, ГОСТ 27809, ГОСТ 18895.

4.2. Для плоских профилей шпунтовых свай ШП-1 замки испытывают на прочность следующим образом. От каждого отобранного профиля для испытания на растяжение отрезают по одному поперечному образцу толщиной 7 см. Каждый образец разрезают на две равные части по продольной оси профиля. Обе половины разрезанного образца профиля соединяют в замок и испытывают на растяжение на разрывной или универсальной машине до момента раскрытия замка.

Прочность замка определяют при его раскрытии.

Перед испытанием на прочность замки плоских профилей следует проверять на поворачиваемость до  $10^\circ$  в плоскости соединения.

4.3. Качество поверхности проверяют без применения увеличительных приборов.

4.4. Геометрические размеры и форму профилей проверяют с помощью мерительных инструментов по ГОСТ 166, ГОСТ 427, ГОСТ 5378 и ГОСТ 7502.

### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 7566.

5.2. Складирование, погрузка и транспортирование шпунтовых свай должны обеспечивать их прямолинейность в соответствии с п. 2.6 настоящего стандарта.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством металлургии СССР

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.85 № 2046

**3. ВЗАМЕН** ГОСТ 4781—55

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД,<br>на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта | Обозначение НТД,<br>на который дана ссылка | Номер пункта, подпункта |
|--|-------------------------|--|-------------------------|
| ГОСТ 166—89                                | 4.4                     | ГОСТ 7566—94                               | 3.1, 3.5, 5.1           |
| ГОСТ 380—94                                | 2.2                     | ГОСТ 18895—97                              | 4.1                     |
| ГОСТ 427—75                                | 4.4                     | ГОСТ 22536.0—87                            | 4.1                     |
| ГОСТ 5378—88                               | 4.4                     | ГОСТ 22536.10—88                           | 4.1                     |
| ГОСТ 7502—98                               | 4.4                     | ГОСТ 27809—95                              | 4.1                     |
| ГОСТ 7565—81                               | 3.3                     |  |                         |

**5. Ограничение срока действия снято** по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

**6. ИЗДАНИЕ с Изменением № 1, утвержденным в январе 1990 г. (ИУС 4—90)**